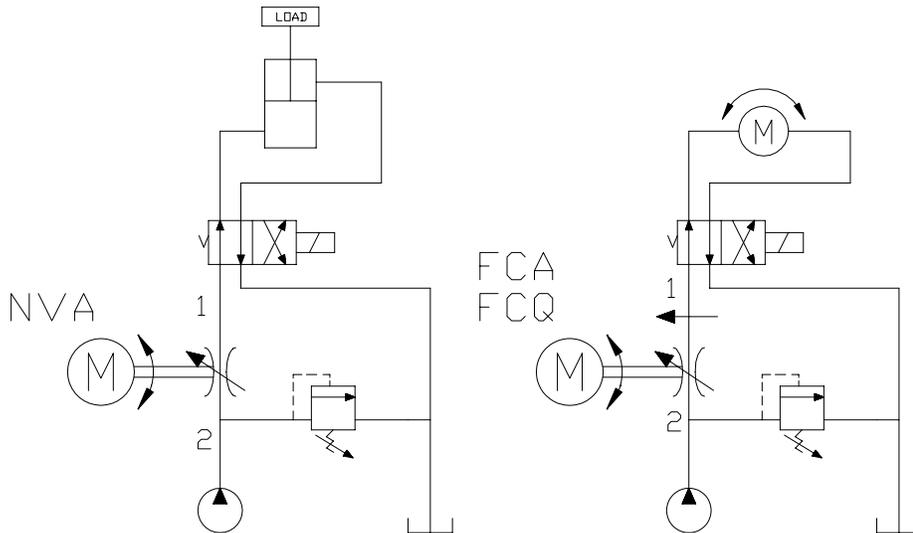


电机驱动阀

	流量GPM	压力PSI	流量LPM	压力BAR	型号	页次
	15	3500	57	241	AE-NVA	558
	25	3500	95	241	AJ-FCA	560
	25	3500	95	241	AK-FCQ	562

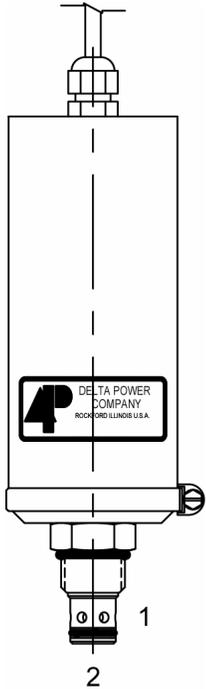
应用示例

NVA 典型应用于液压马达或油缸的比例流量调速或旁通卸载。
FCA , FCQ 典型应用于液压马达或油缸的压力补偿比例流量调节。



注意：
样本中各元件的数据资料只用于对常规应用的指导与描述，因此，在没有经过独立研究、评估和稳定性测试的情况下不可将其用作特殊用途。

AE-NVA 电机驱动流量锥阀



说明

口径10 7/8-14螺纹 D系列 电机驱动流量锥阀

操作说明

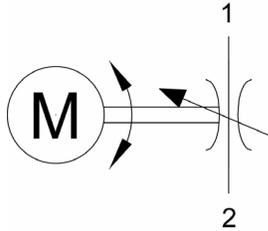
AE-NVA 采用微型电机驱动，可在全开、全闭行程方向任意调节，消除电磁驱动、电磁先导驱动微动性能差弱点。

电机电流断开时，阀开口则自锁定位。当滑阀开启后，（1）至（2）口和（2）至（1）口开通。当阀关闭后（1）至（2）口和（2）至（1）口封闭。

特性

- 淬火，寿命长
- 统一工业标准阀腔，满足批量生产

液压符号



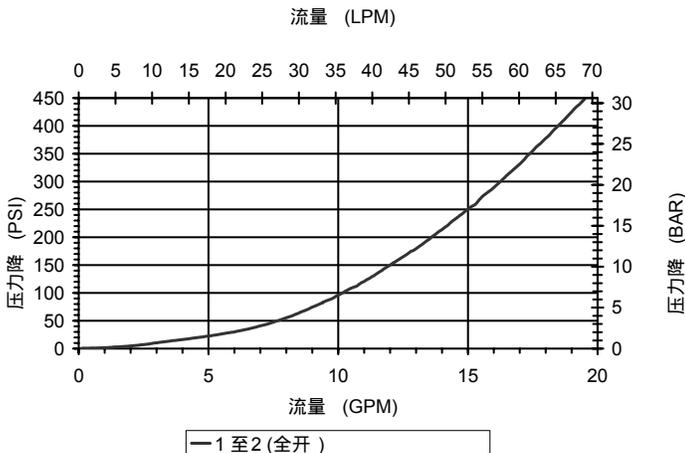
阀技术参数

额定流量	10 GPM (38 LPM)
额定工作压力	3500 PSI (240bar)
粘度范围	36 to 3000 SSU (3 to 647 cSt)
过滤精度	ISO 18/16/13
工作介质温度范围	-40° to 250° F (-40° to 120° C)
重量	1.68 lbs. (.76 kg)
工作介质	通用液压油
紧固扭矩	30 ft-lbs (40.6 Nm)
全行程所用时间	10-12 秒，从最小开口到最大开口
消耗功率	5 Watts
允许输入电压范围	80% - 120% of Rated
阀腔加工尺寸	DELTA 2W
阀腔刀具 (绞刀)	40500000
密封件	21191200



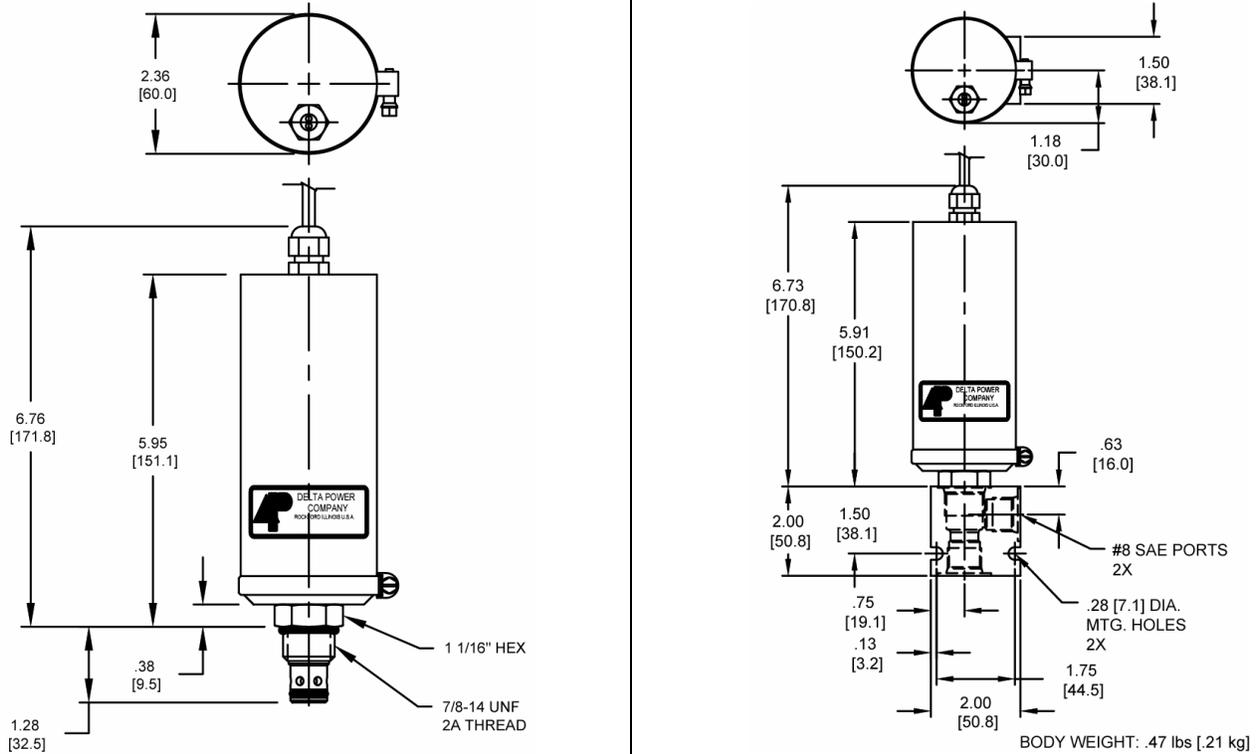
当阀口全封闭时，其泄漏量为0.5至1GPM@ 200 PSI) (2至4 L/min@ 0.14MPa)

性能

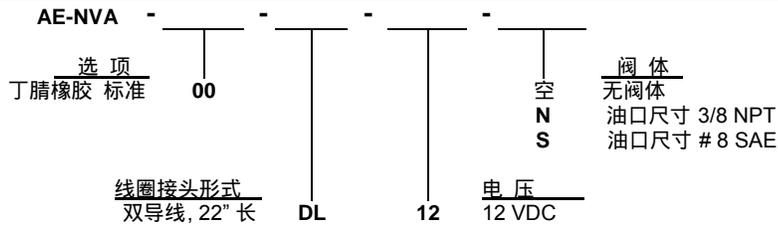


注意：样本中各元件的数据资料只用于对常规应用的指导与描述，因此，在没有经过独立研究、评估和稳定性测试的情况下不可将其用作特殊用途。

外形尺寸

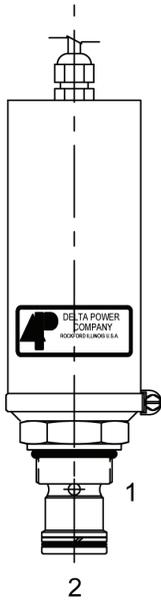


订货编码



注意：
样本中各元件的数据资料只用于对常规应用的指导与描述，因此，在没有经过独立研究、评估和稳定性测试的情况下不可将其用作特殊用途。

AJ-FCA 电机驱动补偿压力可调型流量阀



说明

通径16 1 5/16-12螺纹 S系列 电机驱动补偿压力可调型流量阀
螺纹插装式，压力补偿可调，流量调节阀。

操作说明

AJ-FCA 可保持稳定调节流量而不受出口（1）回路中负载压力变化的影响。

可调节流环可根据用户流量选型的规格来设定。

当供油流经该阀的节流口时产生压差（<100PSI 6.9bar），从而抵消负载压力的影响，（负载压力范围6.9至240bar）保持精确稳定调节流量。

（1）至（2）口通过节流口可以反向流通，但无压力补偿。

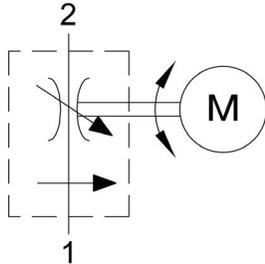
特性

- 淬火，寿命长
- 统一工业标准阀腔，满足批量生产
- 精确低扭矩比例调节



当该阀用作旁通比例流量控制或回路中流量优先阀时，其优先口应确保存少量溢流量，否则会导致旁通压力逐渐增加。咨询厂家。

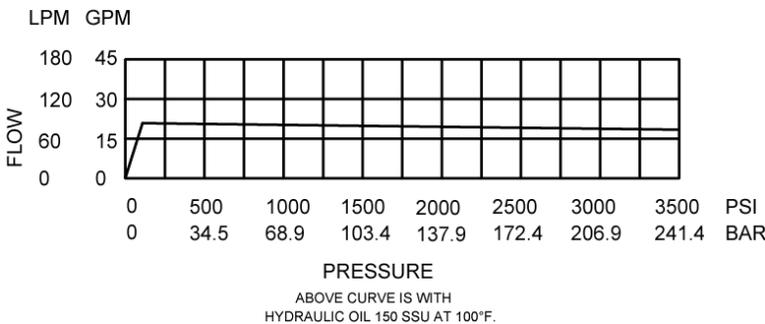
液压符号



性能

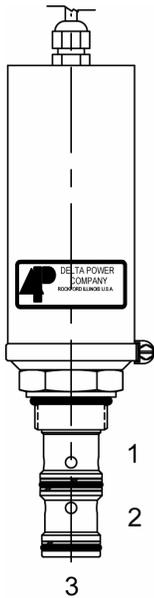
阀技术参数

额定流量	25 GPM (95 LPM)
额定工作压力	3500 PSI (241 bar)
粘度范围	36 to 3000 SSU (3 to 647 cSt)
过滤精度	ISO 18/16/13
工作介质温度范围	-40° to 250° F (-40° to 120° C)
重量	2.12 lbs. (.96 kg)
工作介质	通用液压油
紧固扭矩	90 ft-lbs (122 Nm)
流量范围	25 to 25 GPM
全程所用时间	18 秒，从最小开口到最大开口
消耗功率	5 Watts
允许输入电压范围	80% to 120% of Rated
阀腔加工尺寸	SUPER 2W
阀腔刀具（绞刀）	40500017
密封件	21191400



注意：样本中各元件的数据资料只用于对常规应用的指导与描述，因此，在没有经过独立研究、评估和稳定性测试的情况下不可将其用作特殊用途。

AK-FCQ 电机驱动可调节流量优先阀



说明

口径16 1 5/16-12螺纹 S系列 电机驱动可调节流量优先阀

操作说明

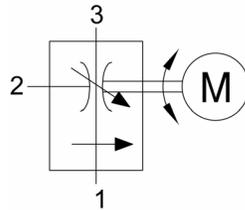
AK-FCQ 可通过调节 (3) 口的压力, 由 (2) 口旁通多余的流量, 来保证 (3) 至 (1) 口压力补偿流量。

弹簧腔由 (1) 口泄油。

特性

- 淬火, 寿命长
- 统一工业标准阀腔, 满足批量生产

液压符号



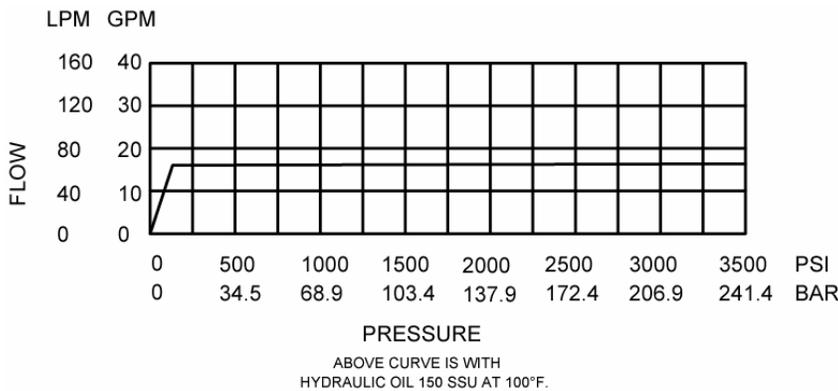
阀技术参数

最大流量	25 GPM (95 LPM)
额定工作压力	3500 PSI (241 bar)
粘度范围	36 to 3000 SSU (3 to 647 cSt)
过滤精度	ISO 18/16/13
工作介质温度范围	-40° to 250° F (-40° to 120° C)
重量	2.34 lbs. (1.06 kg)
工作介质	通用液压油
紧固扭矩	90 ft-lbs (122 Nm)
优先流量范围	.25 GPM to 25 GPM
全行程所用时间	18 秒, 从最小开口到最大开口
消耗功率	5 Watts
允许输入电压范围	80% - 120% of Rated
阀腔加工尺寸	SUPER 3W
阀腔刀具 (绞刀)	40500018
密封件	21191404



当该阀用作旁通比例流量控制或回路中流量优先阀时, 其优先口应确保保存少量溢流量, 否则会导致旁通压力逐渐增加。咨询厂家。

性能



注意: 样本中各元件的数据资料只用于对常规应用的指导与描述, 因此, 在没有经过独立研究、评估和稳定性测试的情况下不可将其用作特殊用途。

